

приоритет2030⁺
лидерами становятся



Национальный
исследовательский

**Томский
государственный
университет**



Пневоциркуляционные установки получения порошков заданной дисперсности

Специализированное оборудование для измельчения и центробежной классификации порошковых материалов под действием направленных высокоинтенсивных газовых потоков

Руководитель проекта

Ткачёв

Дмитрий Александрович

Младший научный сотрудник

d.tkachev11@gmail.com

Разработка реализуется
при поддержке

Программы развития
Томского государственного
университета
(Приоритет 2030)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

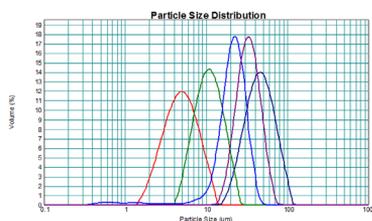
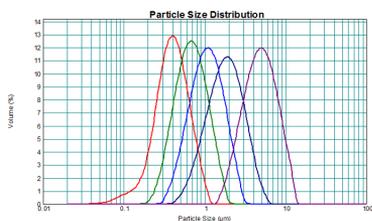
Производство абразивных порошков для шлифовки и полировки поверхностей, производство порошков заданной дисперсности для применения в аддитивных технологиях, производство порошковых материалов для электроники и др.

НОВИЗНА

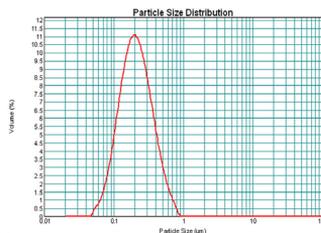
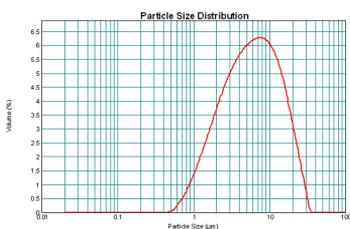
- ➔ Возможность измельчения материалов повышенной твердости
- ➔ Отсутствие мелющих тел
- ➔ Минимизация намола

УРОВЕНЬ ГОТОВНОСТИ УГТ-8

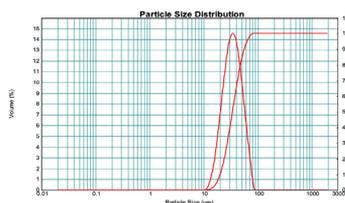
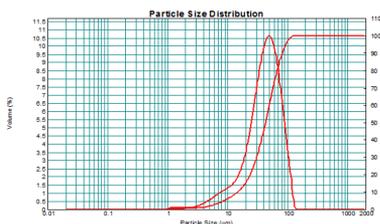
ФРАКЦИИ ШЛИФПОРШКОВ



ВЫДЕЛЕНИЕ МЕЛКОЙ УЗКОЙ ФРАКЦИИ ИЗ ПОРОШКА ВОЛЬФРАМА



ВЫДЕЛЕНИЕ ФРАКЦИИ 20-60 МКМ ИЗ ПОРОШКА ПВ-Н55Т45 ДЛЯ АДДИТИВНОГО ВЫРАЩИВАНИЯ МЕТОДОМ SLM



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, СВОЙСТВА

- Объем загрузки 0,03–1,1 м³
- Давление газа на рабочем сопле 6–8 кг/см²
- Расход газа 100–600 м³/ч
- Производительность 0,5–20 кг/ч (в зависимости от размера частиц и установки)
- Элементы установок изготовлены из нержавеющей стали и в зонах взаимодействия с частицами футеруются износостойкой керамикой. Интегральный намол примесей составляет менее 0,005 %