



Научный центр
мирового уровня

**Новые материалы
специального
назначения**



Субтрактивная финишная обработка аддитивных жаропрочных сплавов

Руководитель проекта

Байгонакова

Гульшарат Аманболдыновна

Старший научный сотрудник
лаборатории медицинских сплавов
и имплантатов с памятью формы



Национальный
исследовательский

**Томский
государственный
университет**

Технологическое обеспечение субтрактивной финишной обработки жаропрочных сплавов на основе никеля и хрома, полученных по технологии аддитивного производства SLM. Применение технологии позволит более эффективно производить постобработку аддитивных материалов с использованием меньшего припуска, сокращением времени и обеспечением возможности автоматизации процесса.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Химическое машиностроение

НОВИЗНА

Научно-обоснованные технологические методы обеспечения точности линейно-угловых размеров и требований к шероховатости поверхностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, СВОЙСТВА

- **Исходное сырьё:** порошок ВЖ159, фракции 20–63 (мкм)
- **Материал:** жаропрочный сплав ХН58МБЮ
- **Метод получения:** Selective Laser Melting
- **Технология постобработки:** точение; вибрационная обработка в свободном абразиве; струйная гидроабразивная обработка
- **Точность обработки:** IT8-9
- **Шероховатость поверхности Ra:** в диапазоне от 0,221 мкм до 1,25 мкм

КОНТАКТЫ

**Байгонакова
Гульшарат
Аманболдыновна**

ncmu@mail.tsu.ru

